Утверждаю:
Теххнический директор
ООО «ПиР-ПАК»
_____/ Шулятев А.Н.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на восстановления тефлонового покрытия на 2026 г.
На объект : производственная площадка ООО "ПиР-ПАК"

Обязательно выезд специалиста Исполнителя по адресу местонахождения оборудования Заказчика для произведения замеров.

Исполнитель должен обладать необходимыми профессиональными знаниями, иметь документально подтвержденные опыт проектирования, изготовления, поставки и ввода в эксплуатацию аналогичного оборудования.

Исполнитель обязан выполнять работы в дни и часы, согласованные с Заказчиком с учётом специфики производственного и охранного режима Заказчика

№ п\п	**Перечень основных данных и требований**	**Основные данные и требования**
1	Наименование и адрес Заказчика	Общество с ограниченной ответственностью «ПиР-ПАК», 117 335, город Москва, улица Вавилова, дом 69/75, офис 802.
2	Местонахождение объекта производства (адрес поставки)	Доставка осуществляется силами поставщика по адресу Заказчика: 142715, Московская область, Ленинский р-н, поселок совхоза им. Ленина, цех по переработке плодов и овощей. Стоимость доставки, установки и пусконаладки должна быть включена в стоимость товара.
3	Для каких целей используется материал, техническое описание: Покрытие PTFE- слайсерные ножи цвет тефлона синий/зеленый; плиты предразогрева цвет тефлона черный. Покрытие должно быть сплошным, без пропусков, наплывов, кратеров, посторонних включений, пузырей и морщин. Цвет – равномерный по всей поверхности. Количество слоёв и толщина: 1.Минимальная общая сухая толщина покрытия: не менее 40 мкм. 2.Количество слоёв: один слой базового покрытия, два слоя финишного покрытия. Термостойкость - 150 + 300°С (кратковременно 350°С) Высокие антифрикционные, антиадгезионные и диэлектрические свойства Высокая химическая и биохимическая стойкость Биологическая инертность (контакт с пищевыми продуктами). Сертификат соответствия для применения в пищевой промышленности.	1. Слайсерный нож - заточка, тефлонирование  2. Слайсерный нож - заточка, тефлонирование  3. Слайсерный нож - заточка, тефлонирование 

		4. Плита предразогрева - подготовка: выравнивание, шлифовка, напыление металла до необходимого размера; тефлонирование. 
		5. Плита предразогрева - подготовка: выравнивание, шлифовка, напыление металла до необходимого размера; тефлонирование . 
		6. Плита предразогрева - подготовка: выравнивание, шлифовка, напыление металла до необходимого размера; тефлонирование. 
		7. Плита предразогрева - подготовка: выравнивание, шлифовка, напыление металла до необходимого размера; тефлонирование. 
4	Количество и размеры закупаемого материала в 2026 г. (ориентировочно)	Восстановление тефлонового покрытия PTFE плиты предразогрева- 21 м2 Восстановление тефлонового покрытия PTFE слайсерных ножей- 9 м2
5	Условия оплаты	По актам выполненных работ
6	Сопроводительные документы по качеству	Акт выполненных работ, сертификат соответствия для применения в пищевой промышленности на тефлоновое покрытие.
7	Период фиксации цены	Указанная в коммерческом предложении контрагента цена должна быть действительна в течение всего периода поставки